

Заказчик: ОАО "Черновицкий масложиркомбинат", г. Черновцы



Назначение системы: реализация комплекса информационных и управляющих функций, обеспечивающих противоаварийную защиту маслоэкстракционного производства в т.ч:

- автоматический контроль и сигнализация (пультовая и цеховая) достижения предельных значений технологических параметров и загазованности производственных зон;
- автоматическая выдача управляющих сигналов на остановку всего цеха или отдельных участков в случае аварийных значений технологических параметров или загазованности производственных зон;
- автоматическая регистрация достижения предельных значений технологических параметров и выдачи управляющих сигналов ПАЗ;
- автоматизированная распечатка архивов событий.

Структура системы: система построена на базе компактных контроллеров Mitsubishi Electric серии FX2N, выполняющих обработку измерительных сигналов и формирование сигналов управления в соответствии с программами противоаварийной защиты. Операторское управление и контроль технологического процесса осуществляется с помощью операторской панели (Mitsubishi Electric серия E), расположенной на лицевой панели шкафа управления.

Объем работ: центральная часть, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы

Год внедрения: 2004
