

Замовник: УДП «Трансаміак» м. Горлівка



Опис ТОУ: окремі роздаткові станції Придніпровського управління магістрального аміакопроводу призначені для відпуску рідкого аміаку (АМЖ) в автоцистерни. Відпустка АМЖ в автоцистерни провадиться з двох резервуарів-сховищ насосом на дві точки наливу. Наповнення резервуарів-сховищ провадиться по лінії відбору АМЖ із магістрального аміакопроводу. Побічні продукти, що виникають у процесі зберігання, наповнення та наливу АМЖ відстоюються в резервуарі-відстійнику, звідки періодично відкачуються до лінії наповнення резервуарів-сховищ.

Опис системи: контроль та управління процесами транспортування та відпуску рідкого аміаку в ручному та автоматичному режимах.

Обсяг робіт: центральна частина, пуско-налагоджувальні роботи

Рік впровадження: 2002 (станції №26-28), 2003 (станції №9-10)

Основні функції:

- контроль технологічних параметрів процесу (рівень, тиск, витрата АМЖ та ін.) та стану технологічного обладнання;
- реалізація необхідних функцій автоматичного керування та регулювання відповідно до заданих технологічних алгоритмів т.ч.: управління відбором аміаку рідкого з аміакопроводу; керування наливом аміаку рідкого в автоцистерни; управління відкачуванням побічних продуктів з резервуара-відстійника та ін.
- можливість "ручного" управління технологічним процесом;
- контроль дій технологічного персоналу та відмов обладнання у складі АСУ;
- збереження підсумків з наливу АМЖ до автоцистерн.

Програмно-апаратна база:

- контролер Mitsubishi Electric серії FX2N
- операторські панелі Mitsubishi Electric серії E

Основні характеристики системи:

- Загальна кількість виконавчих механізмів:
- Загальна кількість сигналів введення/виводу, в т.ч.
 - аналогових каналів виміру:
 - аналогових вихідних сигналів:
 - дискретних вхідних сигналів:
 - дискретних вихідних сигналів:

* - дані наведені для однієї роздавальної станції

7	50	7
4		
27		
12		

Структура системи:

- Програмований логічний контролер фірми Mitsubishi Electric, що реалізує основні функції автоматичного контролю та управління роздавальною станцією, та забезпечує

обмін даними з операторською панеллю.

- Операторська панель фірми Mitsubishi Electric: призначена для відображення оперативної інформації про стан технологічного обладнання роздавальної станції, а також для прийому команд з управління лініями наповнення та наливу. Встановлюється на дверях шафи керування.